



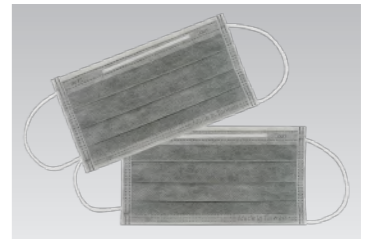
NWMB系列PP熔噴不織布生產線是以聚丙烯為主要原料，經過高溫熔融後直接噴出超細纖維，纖維直徑可達2~5微米，獨特毛細結構的超細纖維可增加單位面積纖維的數量和表面積，使熔噴不織布具有很好的過濾性、絕熱性和吸油性。



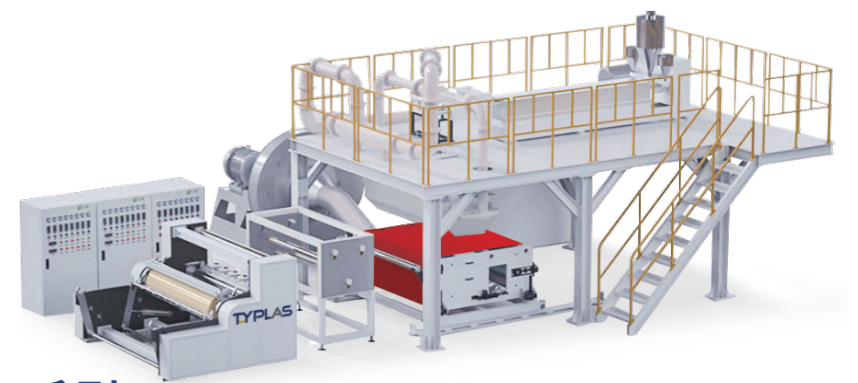
醫療和工業用N95口罩



醫療與手術用口罩



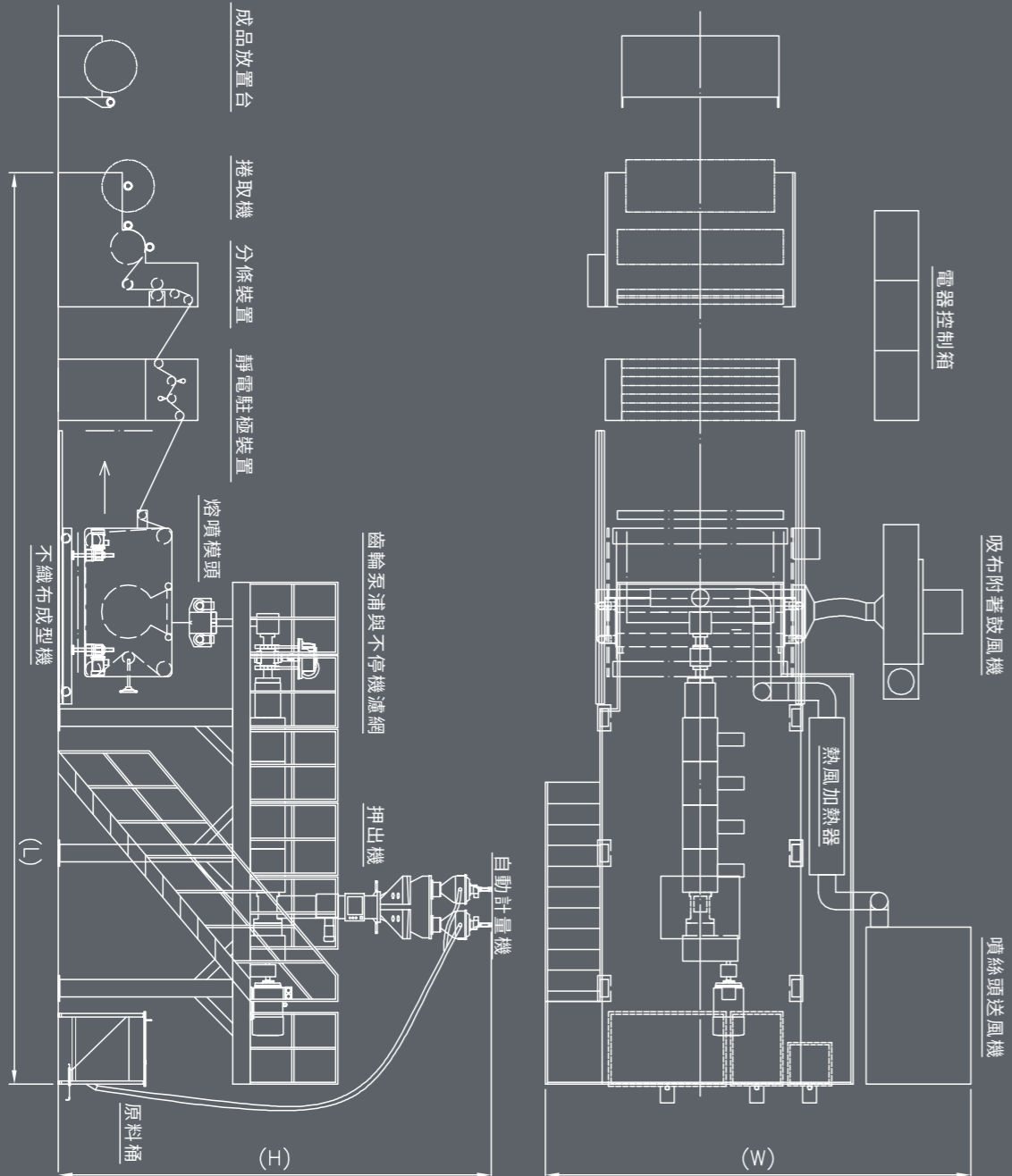
工業用活性炭口罩



PP熔噴不織布生產線 / NWMB系列

規格

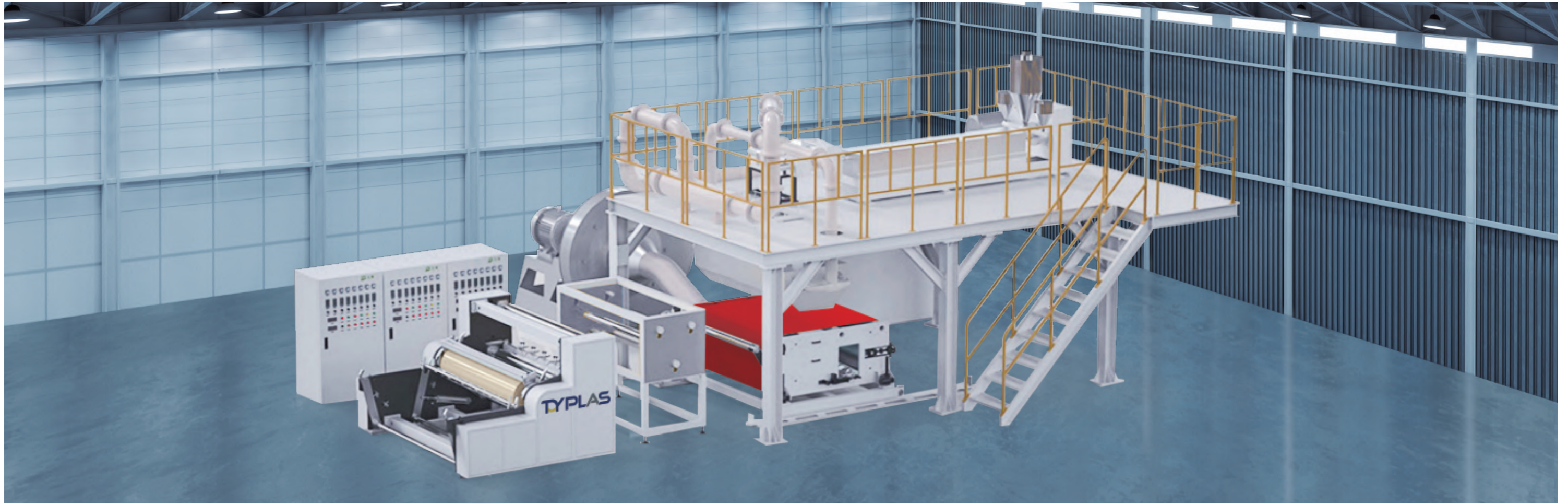
生產線型號	TY-NWMB80-09S
最大押出量	60 kgs / hr
生產線速度	10-40 m / min
熔噴布克重	20-35 gms / m <sup>2</sup>
螺桿直徑與長度比	60 mm / 32D
噴絲模頭寬度	960 mm
分條布捲數量	5 卷
最大捲取外徑	600 mm
L x W x H	10000 mm x 4500 mm x 5500 mm
生產線型號	TY-NWMB80-16S
最大押出量	90 kgs / hr
生產線速度	10-40 m / min
熔噴布克重	20-35 gms / m <sup>2</sup>
螺桿直徑與長度比	80 mm / 32D
噴絲模頭寬度	1680 mm
分條布捲數量	9 卷
最大捲取外徑	600 mm
L x W x H	9200 mm x 3700 mm x 5400 mm



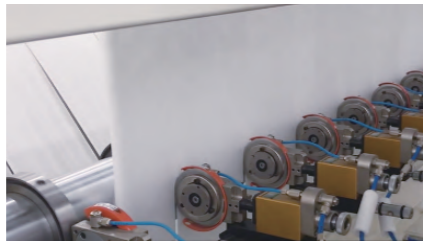
騰億機械有限公司  
 70968台南市安南區工明南一路48號  
 T 06-245-1166 F 06-245-1133  
 www.typlas-tw.com  
 E terngyih103@gmail.com / tyw2451166@gmail.com



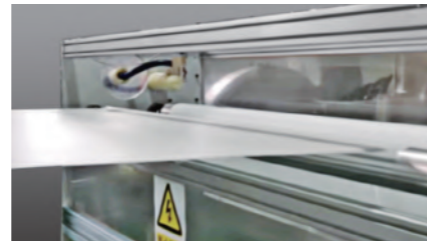




捲取機作計長度自動切布換捲設計，操作方便。



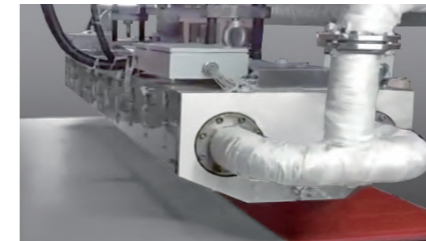
捲取機作分條設計，提高生產效率。



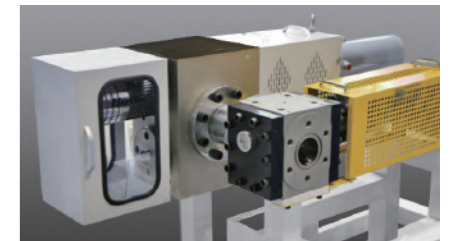
電暈靜電駐極裝置，有效的在熔噴不織布植入靜電，增加過濾的效果。



不織布抗沾成型輸送帶，電動昇降與移動設計。



精密噴絲模頭，採進口不銹合金鋼製作，外部作保溫層設計。



雙網式不停機換濾網裝置，義大利齒輪幫浦定量供料設計。

### 機械用途：

- 1. 過濾材料**  
口罩過濾材：適用於N95、醫療、手術、活性炭口罩、空氣清淨機、空調及無塵室用H10-H14高效過濾材、汽車空氣過濾材。
- 2. 隔熱保溫材料**  
雪衣、雪鞋、手套防寒填充材等。
- 3. 吸油材料**  
河川防治污染，浮油吸收處理用，擦拭布等。

### 機械特性：

1. 生產速度可達 40米/分。
2. 特殊的螺桿設計與精密齒輪計量幫浦，產生高質量與穩定的出料。
3. PLC程式與HMI人機介面全機連動操作與自動換捲動作。
4. 靜電駐極技術，使熔噴不織布纖維中吸附靜電，使其吸附穿透過表層的病毒與細菌進而提升口罩及其他過濾產品的過濾效能。
5. 捲取機經過張力控制系統，可保持網布的平整度。
6. 可以根據客戶需求作客制化設計。



Maguire自動計量混合機(選擇設備)，其功能是按設定原料比例自動精準下料與混合。

### NWMB 選擇配備

不織布生產線	標配	選配
自動計量器(重量式)	●	●
冷卻水系統(冷卻水塔與幫浦)	●	●
空壓機(活塞式)	●	●
電動吊車裝置(用於預備捲取軸)	●	●
成品布卷卸下裝置(機械手臂)	●	●
成品布卷放置台車	●	●